

Polyvap SA P-AL

Geprefabriceerd ZELFKLEVENDE bitumenmembraan geproduceerd met behulp van ADESO®-technologie

DAMPSCHEM



POLYVAP SA P-AL is een geprefabriceerde, ZELFKLEVENDE bitumenbaan van topkwaliteit, geproduceerd met behulp van ADESO®-technologie, het nieuwe ELASTOMERIC (SBS) compound lamineersysteem ontwikkeld door Polyglass SpA. POLYVAP SA P-AL is een baan geproduceerd volgens de standaarden van NAT®-technologie, het productiesysteem voor de controle van polymeermatrixveroudering in bitumenbanen.

POLYVAP SA P-AL heeft een gestabiliseerde polyester nonwoven COMPOSIT drager gelamineerd met aluminiumfolie die een goede dimensionele stabiliteit en uitstekende weerstand tegen waterdampdiffusie als eigenschap levert.

LAGE
TEMPERATUUR
FLEXIBILITEIT
-25 °C

CE 1370 PRODUCT CONFORM DE EUROPESE NORM



WATERDAMPDIFFUSIE EN BEPALING VAN DE WATERDICHTHEID



REACTIE BIJ BRAND CERTIFICERING KLASSE E

BEOOGD GEBRUIK

PRODUCT	EN 13707 DAKEN						EN 13969 FUNDERINGEN			EN 13859-1 ONDERLAAG VOOR OPEN DAKBEDEKKING	EN 13970 DAMPREMMER	EN 14695 BRUGGEN EN VIADUCTEN
	EENLAAGS		MEERLAAGS				WORTELWEREND	OPTREKKEND VOCHT	GRONDWATER			
	GEEXPOSEERD	GEBALLAST	GEEXPOSEERD		GEBALLAST							
				ONDERLAAG	TOPLAAG	ONDERLAAG	TOPLAAG					
POLYVAP SA P-AL 2 mm R R												•
POLYVAP SA P-AL 2 mm S R												•

POLYVAP SA P-AL is een zelfklevende baan die functioneert als DAMPSCHERM, ontworpen voor gebruik onder thermische isolatie, zoals: polyurethaan hardschuim, geëxpandeerd en geëxtrudeerd polystyreen hardschuim.

Bijzonder geschikt voor alle houten daken en onder dakpannen en overal waar het gebruik van een brander niet wordt aanbevolen.

Op basis van de bestaande dakopbouw dient de juiste DAMPREMMENDE LAAG voor het project te worden bepaald, waarbij gecontroleerd wordt op condensvorming (met behulp van een Glaser-diagram).

AFWERKING

POLYVAP SA P-AL is verkrijgbaar met de bovenzijde afgewerkt met zand of aan beide zijden met een mono-siliconen gecoate polyethyleen releasefolie die in de lengte in tweeën is gesplitst om het verwijderen ervan makkelijker te maken als de baan wordt aangebracht.

Afwerkingen bovenzijde



Gemonosiliconiseerde gecoate polyethyleen folie (R) Bezand (S)

Afwerking onderzijde



Gemonosiliconiseerde gecoate polyethyleen folie (R)

REV. 2-21

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

NORM	TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN	MEETEENHEID	NOMINALE WAARDEN POLYVAP SA P-AL
EN 1848-1	BREEDTE	m	≥ 1
EN 1848-1	LENGTE	m	15 (±1%)
EN 1849-1	DIKTE	mm	2 (±0,2)
EN 1849-1	MASSA PER OPPERVLAKTE-EENHEID	kg/m ²	NPD
EN 1848-1	RECHTLIJNIGHEID	mm/10 m	Voldoet aan de eisen
EN 1928-B	WATERDICHTHEID	kPa	Voldoet aan de eisen
EN 1931	WATERDAMPDIFFUSIEWEERSTAND μ	-	≥ 1000000
EN 13501-1	REACTIE BIJ BRAND	Class	E
EN 1850-1	VISUELE GEBREKEN	-	Geen
EN 1107-1	DIMENSIONELE STABILITEIT	%	NPD
EN 12317-1	AFSCHUIFSTERKTE Lengterichting Breedterichting	N/50 mm N/50 mm	350 (±20%) 150 (±20%)
EN 12691-A	WEERSTAND TEGEN INSLAG (HARDE ONDERGROND)	mm	≥ 600
EN 12691-B	WEERSTAND TEGEN INSLAG (ZACHTE ONDERGROND)	mm	≥700
EN 12730-A	WEERSTAND TEGEN STATISCHE BELASTING (ZACHTE ONDERGROND)	kg	NPD
EN 12730-B	WEERSTAND TEGEN STATISCHE BELASTING (HARDE ONDERGROND)	kg	NPD
EN 12310-1	SCHEURWEERSTAND Lengterichting Breedterichting	N N	100 (±30%) 100 (±30%)
EN 12311-1	TREKSTERKTE Lengterichting Breedterichting REK BIJ BREUK Lengterichting Breedterichting	N/50 mm N/50 mm % %	400 (±20%) 200 (±20%) 30 (±15) 30 (±15)
ASTM D 1000	PELSTERKTE	N/10 mm	≥ 20
EN 1109	LAGE TEMPERATUUR FLEXIBILITEIT	°C	≤ -25
EN 1110	VLOEIWEERSTAND BIJ VERHOOGDE TEMPERATUUR	°C	≥ 100

DUURZAAMHEID NA VEROUDERING

EN 1931 - EN 1296	WATERDAMPDIFFUSIEWEERSTAND NA THERMISCHE VEROUDERING μ	-	± 50% initiële waarde
EN 1931 - EN 1847	WATERDAMPDIFFUSIEWEERSTAND NA BLOOTSTELLING AAN CHEMICALIEN μ	-	± 50% initiële waarde

ADDITIONELE INFORMATIE

SP METHOD 3873	PERMEABILITEIT VOOR RADON GAS	-	NPD
SP METHOD 3873	RADON GAS TRANSMISSIE	-	NPD
-	WARMTEGELEIDINGSCOEFFICIENT	W/m.K	0,20
-	WARMTECAPACITEIT	kJ/K	1,20

VERPAKKING

PRODUCT	DIKTE mm	GEWICHT kg/m ²	AFMETINGEN m
POLYVAP SA P-AL R R	2	-	1x15
POLYVAP SA P-AL S R	2	-	1x15

OPSLAG

Rollen worden verpakt in kartonnen dozen die rechtop staan op pallets met krimpfolie.

Gebruik altijd een gewichtsverdelend element als u genoodzaakt bent de pallets op elkaar te stapelen.

Een stevig drukverdeelend voorkomt beschadigingen aan de onderliggende rollen. Bewaar het product op een droge plaats, uit direct zonlicht, beschermd tegen warmtebronnen en vriestemperaturen, en bewaar het materiaal op houten pallets die los van de grond staan totdat u klaar bent om te beginnen met aanbrengen.

Bewaar de rollen dakbaan altijd in de originele verpakking daar waar ze worden opgeslagen, ook als de rol niet volledig is gebruikt.

Bewaar of laat rollen dakaan nooit staan in horizontale positie, dit kan de toepassing in gevaar brengen.

Contact met oplosmiddelen of organische vloeistoffen kan het product beschadigen.

TIPS BIJ INSTALLATIE

Het oppervlak van elke ondergrond waarop **POLYVAP SA P-AL** moet worden voorzien, moet vlak, droog, schoon en vrij zijn van vreemde stoffen of los materiaal. Een te hoog vochtgehalte op de in te werken oppervlakken kan ertoe leiden dat de banen losraken.

Voor het aanbrengen van de banen de ondergrond met een hechtprimer coaten: ofwel met oplosmiddelhoudende producten zoals POLYPRIMER en POLYPRIMER HP ofwel met watergedragen producten zoals IDROPRIMER. Op houten ondergronden is het altijd aan te raden om een primer op waterbasis te gebruiken.

POLYVAP SA P-AL wordt koud aangebracht, zonder het gebruik van open vuur (propan brander), door de gemonosiliconiseerde gecoate folie aan de onderkant te verwijderen. Het product moet worden aangebracht bij temperaturen hoger dan 10 °C en in ieder geval alleen bij gunstige weersomstandigheden.

Banen die worden gebruikt om een DAMPREMMENDE LAAG te creëren, moeten rechtstreeks op een ondergrond (hout, betonnen dekvloer) worden aangebracht die is gecoat met een hechtprimer. De isolatieplaten worden vervolgens verlijmd, en dit gebeurt door de gemonosiliconiseerde gecoate folie aan de bovenzijde af te pellen in het geval van de dubbelzijdige zelfklevende versie of door Polyglue PU 2K-lijm te gebruiken in het geval van de bezande afwerking, of worden mechanisch bevestigd.

In het geval dat het hele dak niet in één dag kan worden afgewerkt, is het altijd het beste om in zones te werken en een volledige waterdichting in elke zone te voltooien, hetgeen inhoudt dat de dampremmende laag, thermische isolatie en de eerste waterdichtingslaag worden aangebracht.

Raadpleeg voor meer informatie over de toepassing de verwerkingsinstructies in de ADES@-verwerkingsrichtlijn of neem contact op met de technische support afdeling van Polyglass SpA.

Polyvap SA P-AL

VEILIGHEIDS- VOORSCHRIFT

De polymeerbitumen banen, vervaardigd door Polyglass SpA, zijn gemaakt van bitumen gedestilleerd uit ruwe olie en bevatten geen teer (afkomstig van steenkool), asbest of chloor.

WETTELIJKE REGELS

De opgegeven waarden zijn geschatte gemiddelden met betrekking tot het huidige productassortiment en kunnen op elk moment door Polyglass SpA worden bewerkt of bijgewerkt zonder voorafgaande kennisgeving. Als klant of gebruiker is het uw verantwoordelijkheid om te controleren of het technische informatieblad dat u heeft, geldig is voor de partij product in uw bezit en, hoe dan ook, dat u over de meest recente versie beschikt.

Raadpleeg altijd de laatste up-to-date versie van het technische informatieblad en de relevante prestatieverklaring, die u beide kunt vinden op onze site www.polyglass.com. Als eindgebruiker is het uw verantwoordelijkheid om te controleren of het product geschikt is voor het beoogde doel.

PRODUCT ENKEL VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.



POLYGLASS SPA

Registered Office: V.le E. Jenner, 4 - 20159 Milano - Italy - Administrative Headquarters and Production Facility: Via Giorgio Squinzi, 2 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy
Phone +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - Email: info@polyglass.it - www.polyglass.com

REV. 2-21