

POLYBASE 460 - 60 E

OMSCHRIJVING

POLYBASE 460 - 60 E is een met speciale polyester gecacheerde APP polymeer gemodificeerde bitumineuze onderlaag, geproduceerd met een wegbrandfolie bescherm laag aan de bovenzijde en een non-woven polyester vlies gestabiliseerd met glasdraden aan de onderzijde.

GEbruik

POLYBASE 460 - 60 E is een onderlaag met speciale eigenschappen die toegepast wordt in combinatie met de toplagen POLYBOND 470 en op naakte EPS isolatieplaten.

TOEPASSING

POLYBASE 460 - 60 E kan worden toegepast in een 2-laags mechanisch bevestigd of een 2-laags geballast dakbedekkingssysteem.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

TEST METHODE	TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN	EENHEID	NOMINALE WAARDEN
EN 1848-1	DIKTE	mm	NPD
EN 1848-1	GEWICHT PER OPPERVLAKTE-EENHEID	Kg/m ²	2,3 (± 10%)
EN 13501-5	VLIEGVUURBESTENDIGHEID	-	NPD
EN 13501-1	REACTIE BIJ BRAND	Euroklasse	NPD
EN 1928-B	WATERDICHTHEID	kPa	Voldoet aan eisen
EN 12311-1	TREKSTERKTE EIGENSCHAPPEN		
	MAXIMUM TREKKRACHT BIJ BREUK		
	Lengterichting	N/50 mm	500 (±20%)
	Breedterichting	N/50 mm	300 (±20%)
	REK BIJ BREUK		
EN 12311-1	Lengterichting	%	30 (±15)
	Breedterichting	%	30 (±15)
EN 13948	WEERSTAND TEGEN WORTELDOORGROEI	-	NPD
EN 12730-A	WEERSTAND TEGEN STATISCHE BELASTING	kg	≥ 10
EN 12691-A	WEERSTAND TEGEN INSLAG	mm	≥ 800
EN 12310-1	WEERSTAND TEGEN DOORSCHUREN		
	Lengterichting	N	≥ 100
	Breedterichting	N	≥ 100
EN 12316	WEERSTAND TEGEN AFPELLEN	N/50 mm	NPD
EN 12317	WEERSTAND TEGEN AFSCHUIVEN	N/50 mm	NPD
EN 1110 EN 1296	GEDRAG NA KUNSTMATIGE VEROUDERING (VLOEIWEERSTAND)	°C	≥ 100
EN 1109 EN 1296	GEDRAG NA KUNSTMATIGE VEROUDERING (KOUDE BUIG FLEXIBILITEIT)	°C	NPD
EN 1109	KOUDE BUIG FLEXIBILITEIT	°C	≤ -5
EN 1850-1	VISUELE DEFECTEN	-	Afwezig

VERPAKKING

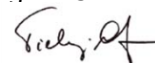
	POLYBASE 460 - 60 E
ROLLEN PER PALLET (stuks)	30
AFMETINGEN (m)	1 x 13

OPSLAG

Plaats de pallets niet op elkaar en de rollen moeten altijd in verticale positie worden opgeslagen. Het contact met oplosmiddelen en organische vloeistoffen kan het product beschadigen. Vermijd applicatie als de temperatuur extreem laag of hoog is, vermijd stampen (schoenen met stijjers, kleine voorwerpen of scherpe randen). Neem voor meer informatie contact op met Polyglass SpA Technical Office.

Polyglass S.p.A 15 januari 2020.

Ondertekend door CEO:
Ing. P. Ciferri



POLYGLASS SPA behoudt zich het recht voor om alle noodzakelijke wijzigingen aan te brengen voor het blijvend perfectioneren van het product zonder voorafgaande kennisgeving.